

## Wasserpumpe WX15

Kapazität (l/min)	240
Kapazität (m³/h)	14,4
Anschlüsse Durchmesser	1,5"
Gesamtförderhöhe (m)	40
Ansaughöhe (m)	8
Förderdruck (bar)	4
Max. Korngröße (mm)	6
Tankvolumen (l)	0,77
4-Takt-Benzinmotor	GXH 50
Hubraum (cm³)	49
Nennleistung / Drehzahl	1,6 kW / 7.000/min
Laufzeit pro Tankfüllung	1h 30min
Ölmenge (l)	0,25
Startsystem	Seilzug
Ölmangelschutz	Ja
Chemikalienpumpe	-
Werkzeuglose Reinigung Pumpengehäuse	-
LxBxH (mm)	325x275x375
Trockengewicht	9

