

Wasserpumpe WH20

Kapazität (l/min)	500
Kapazität (m³/h)	30
Anschlüsse Durchmesser	2"
Gesamtförderhöhe (m)	50
Ansaughöhe (m)	8
Förderdruck (bar)	5
Max. Korngröße (mm)	3
Tankvolumen (l)	3,1
4-Takt-Benzinmotor	GX 160
Hubraum (cm³)	496
Nennleistung / Drehzahl	3,6 kW / 3.600/min
Laufzeit pro Tankfüllung	2h 30min
Ölmenge (l)	0,6
Startsystem	Seilzug
Ölmangelschutz	Ja
Chemikalienpumpe	-
Werkzeuglose Reinigung Pumpengehäuse	-
LxBxH (mm)	520x400x450
Trockengewicht	27

